



BORKOWSKI GMBH
FRÄS-, TRENN- UND BESCHICKERARBEITEN

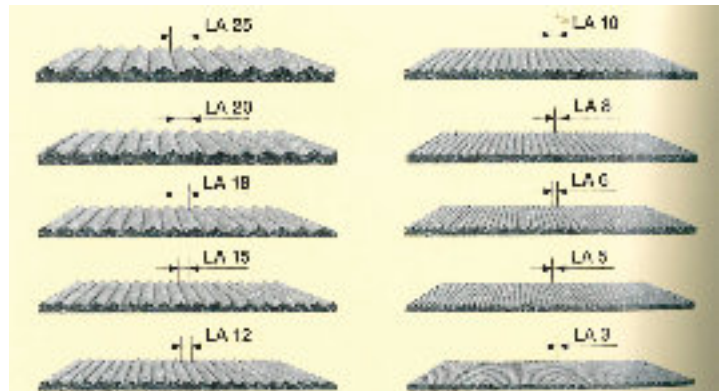
Borkowski GmbH
Am Parir 13
52379 Langerwehe
Deutschland

Telefon: +49 2423 2053
E-Mail: info@borkowski-gmbh.de
Web: www.borkowski-gmbh.de

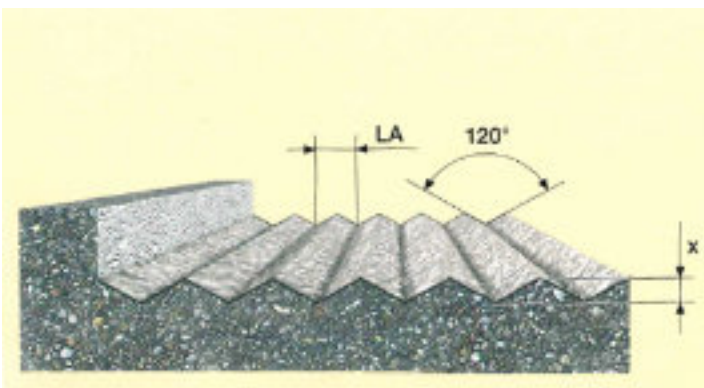
Linienabstände bei Fräswalzen

Durch die Eingriffe der Rundschaftmeißel in die Fahrbahn entsteht ein Oberflächenprofil das maßgeblich durch den Linienabstand, die Fräswalzendrehzahl und die Fräsgeschwindigkeit bestimmt wird.

Der Linienabstand bezeichnet den Abstand vom schneidenden Rundschaftmeißel zum nächstliegenden schneidenden Rundschaftmeißel. Je größer der Linienabstand, desto höher ist die Fräsleistung und desto geringer der Rundschaftmeißelverschleiß pro m³. Dagegen gilt umgekehrt: je kleiner der Linienabstand, desto geringer die Fräsleistung und desto höher der Meißelverschleiß pro m³.



Oberflächenprofile der typischen Fräswalzenlinienabstände



Die Fräswalzendrehzahl wird durch die Drehzahl des Motors bestimmt. Zusätzlich kann die Drehzahl stufenweise reguliert werden, dass die Fräswalze in Abhängigkeit von der geforderten Fräsleistung immer mit der idealen Schnittgeschwindigkeit betrieben wird.

LA = Linienabstand in mm	x = Theoretische Steghöhe in mm	LA = Linienabstand in mm	x = Theoretische Steghöhe in mm
25	7,21	10	2,68
20	5,77	8	2,31
18	5,19	6	1,73
15	4,33	5	1,44
12	3,46	3	0,87

Theoretische Steghöhe der typischen Fräswalzenlinienabstände